

► Hızlı kurutma istenen bölgesel ve tam boyama süreçlerinde kullanılır.

► Infrared sensör sayesinde ısıtılan yüzeyin sıcaklığı ölçülür ve ekranda görünür.

► 40 adet programlanabilen sıcaklık göstergesi vasıtasıyla ısıtıcılar otomatik olarak kademeli devreye girerek boyanacak yüzeyin sıcaklığını olması gereken değere kadar ısıtır.

► Ayarlı kolları sayesinde istenen yüzeye istendiği kadar yakınlaştırılabilir ve ayarlanan mesafe dışına çıktığında sesli ve ışıklı uyarı verir.

► Kasetler içine ısı ve ışığı çok iyi yansıtan altın kaplı reflektörler mümkün olan en büyük kurulum alanını kapsayacak ve her alana eşit sıcaklık dağıtılacak şekilde yerleştirilir.

Boyama sürecinde bölgesel boyama kurutmada kullanılmak üzere geliştirilmiş;

OTOMOBİL

ÜRETİM

FABRİKALARI,

OTOMOBİL

SERVİS

İSTASYONLARI,

BOYA

TAMİRCİLERİ,

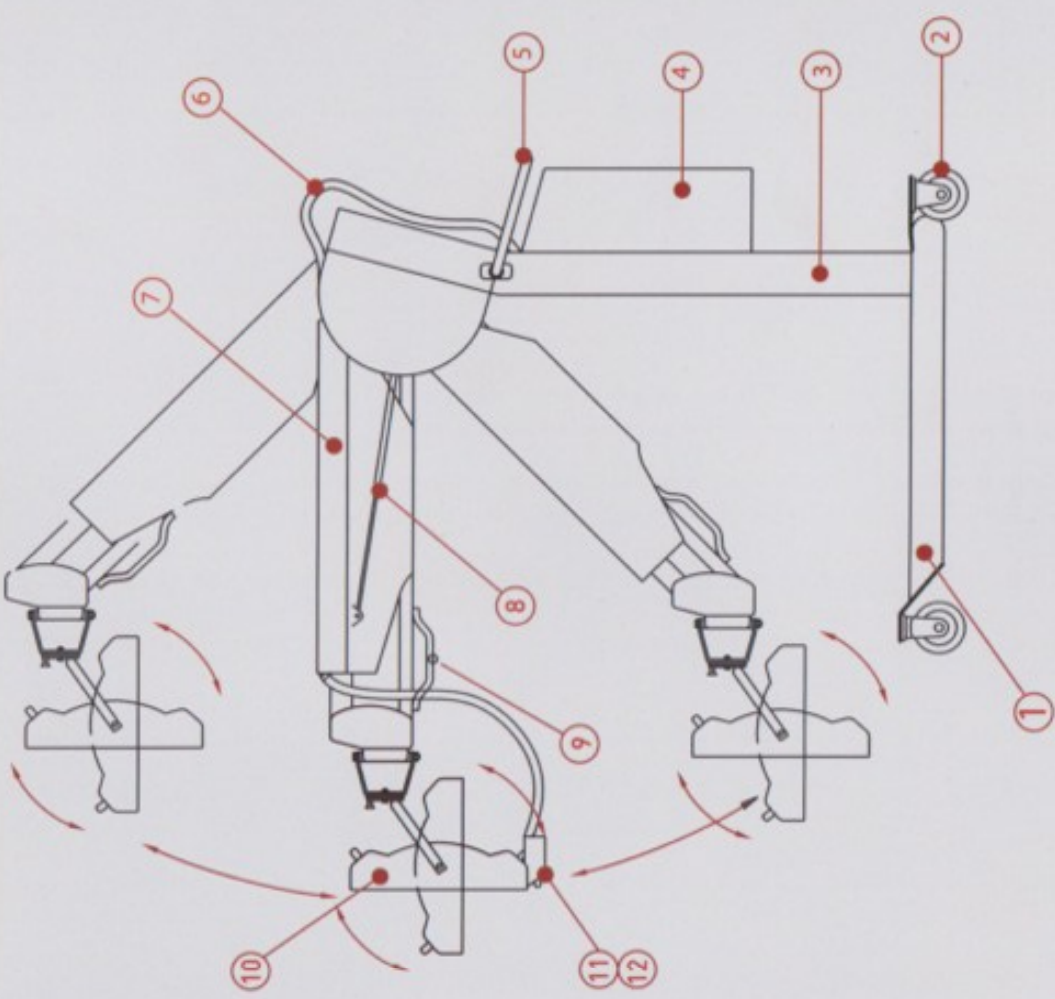
TEKNE VE

MOBİLYA

İMALATHANELERİ

aynca diğer boyama işlemi yapan yerlerde hızlı ve kaliteli astar, boya ve vernik kurutmada kullanılmak üzere hizmete sunulmuştur.

Kaset Sayısı	BK - 210	BK - 220	BK - 310	BK - 320	BK - 330	BK - 340
1	1	1	2	2	2	2
Güç (kw)	4 KW	5 KW	6 KW	8 KW	6 KW	4 KW
Kurutulmuş Alan (m x m)	1.1 x 1.5	1.1 x 1.5	1.6 x 1	1.6 x 1	1.6 x 1	1.6 x 1
Çalışma Mesafesi (m)	0.0 - 1.0	0.0 - 1.0	0.0 - 1.0	0.0 - 1.0	0.0 - 1.0	0.0 - 1.0
Ön Programlama	40	40	40	40	40	40
Ayarlanabilir Zaman	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Yüksek ve Alçak Program	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Optimal Kurulum Fonksiyonu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otomatik Zaman Kontrolü	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mesafe Metresi ve Lazer İşaret Değneği	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ulaşabilecek Uzaklık (m)	2.00 x 1.80	2.00 x 1.80	2.00 x 1.80	2.00 x 1.80	2.00 x 1.80	2.00 x 1.80
Ana Kablo (m)	10	10	10	10	10	10



- ① Cihaz Denge Ayağı
- ② Cihaz Hareket Tekerlekleri
- ③ Ana Gövde Ayağı
- ④ Elektrik Panosu
- ⑤ Cihaz Manevra Kolu
- ⑥ Elektrik Besleme Kablo

- ⑦ Ünite Hareket Gövde Kolu
- ⑧ Gövde Kolu Destek Amortisörü
- ⑨ Gövde Kolu Hareket Tutacağı
- ⑩ Cihaz Isıtma Kabini (Infrared Ampullerinin Bulunduğu Gövde)
- ⑪ Sıcaklık Ölçme Sensörü
- ⑫ Mesafe Ölçme Sensörü